

		PRODUCT TECHNICAL DATASHEET (SCHEDA TECNICA PRODOTTO)		Identificazione: MOD.005 Revisione: 02 (03/07/13)	
				Pagina	2
UNIT PART NR (CODICE)				42120900001	
WEIGHT (MASSA) [Kg]	NOISE LEVEL (RUMORE) [Db]	COLOUR (COLORE)	TYPE OF UNIT		PED CATEGORY (CATEGORIA PED)
48	66	RAL 7035	PWW 9000-18000 UL CUS		
AMBIENT CONDITIONS (CONDIZIONI AMBIENTE)					
MIN AMBIENT TEMPERATURE (MIN TEMPERATURA AMBIENTE) [°C]		MAX AMBIENT TEMPERATURE (MAX TEMPERATURA AMBIENTE) [°C]		MAX RELATIVE HUMIDITY (MAX UMIDITA' RELATIVA) [%]	
15		40		80	
REFRIGERATION CIRCUIT (CIRCUITO FRIGORIFERO)					
COOLING CAPACITY (POTENZA DISSIPATA) [Kw]	REFRIGERANT GROUP (GRUPPO REFRIGERANTE)		REFRIGERANT TYPE (TIPO GAS)		REFRIGERANT CHARGE (CARICA GAS) [Kg]
9-18	2				-
MIN PRESSURE PS MIN PRESSIONE PS (bar)	MAX PRESSURE PS MAX PRESSIONE PS (bar)		MIN TEMPERATURE TS MIN TEMPERATURA TS (°C)		MAX TEMPERATURE TS MAX TEMPERATURA TS (°C)
	WT	WW			WT
	6				
HYDRAULIC CIRCUIT (CIRCUITO IDRAULICO)					
COOLING FLUID TYPE (TIPO FLUIDO USATO)		T min (°C)	T max (°C)	STD factory set point STD set point di fabbrica [°C]	
WATER + GLYCOL 20%		20	35		
TYPE OF PUMP:		PERIPHERICAL/PERIFERICA			
MIN FLOW RATE PORTATA MINIMA [L/MIN]	MAX FLOW RATE PORTATA MASSIMA [L/MIN]	MAX PRESSURE PRESSIONE MAX 50 Hz [bar]		MAX PRESSURE PRESSIONE MAX 60Hz [bar]	
15	120	4,2		6,2	
ELECTRICAL CONFIGURATION (IMPIANTO ELETTRICO)					
POWER SUPPLY (ALIMENTAZIONE) [V/ph/Hz] +/-10%		CONTROL CIRCUIT (CIRCUITO DI COMANDO)		ELECTRIC HEATER (RESISTENZA) [W]	
400/3/50-460/3/60		24V AC			
ELECTRIC DIAGRAM SCHEMA ELETTRICO	SCCR [kA]	MAX POWER INPUT [kW] - CURRENT INPUT [A] (ASSORBIMENTI MASSIMI)			
		50 Hz		60 HZ	
70010-069_01-M	5	1,61	kW	2,61	kW
		4,44	A	5,15	A